

№ _____

Дата _____

ЗАЯВКА НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ ОСНАСТКИ
1. ФРЕЗЫ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ПВХ ПРОФИЛЕЙ :

Фреза	Система профиля	Количество, шт.	Диаметр вала станка, мм.	Направление вращения вала: правое или левое	Марка, модель, №, год выпуска станка
рамы 58 серии	GRAIN LIDER 58 (S-552.01); VEKTOR 58 (V-552.01); GRAIN ДВЕРИ 58 (S-552.08)	<input type="checkbox"/>			
рамы 70 серии	GRAIN PRESTIGE 70 (570.01); VEKTOR 70 (V-570.01)	<input type="checkbox"/>			
рамы 58 и 70 серии	GRAIN LIDER 58 (S-552.01) и GRAIN PRESTIGE 70 (570.01) универсальная	<input type="checkbox"/>			
створки 58 серии	GRAIN LIDER 58 (S-552.03); VEKTOR 58/13 (V-552.03.13) без протяннутого уплотнения	<input type="checkbox"/>			
створки 58 серии	GRAIN LIDER 58 (S-552.03); VEKTOR 58/13 (V-552.03.13) с протяннутым уплотнением	<input type="checkbox"/>			
створки 70 серии	GRAIN PRESTIGE 70 (570.03); VEKTOR 70 (V-570.03) без протяннутого уплотнения	<input type="checkbox"/>			
створки 70 серии	GRAIN PRESTIGE 70 (570.03); VEKTOR 70 (V-570.03) с протяннутым уплотнением	<input type="checkbox"/>			
импоста 58 серии	GRAIN LIDER 58 (S-552.02); VEKTOR 58 (V-552.02);	<input type="checkbox"/>			
импоста 70 серии	GRAIN PRESTIGE 70 (570.02); VEKTOR 70 (V-570.02)	<input type="checkbox"/>			

Примечания: _____

2. ЦУЛАГИ ДЛЯ СВАРКИ ПВХ ПРОФИЛЕЙ :

Цулаги для сварки	Система профиля	Количество, шт.	Количество голов, шт	Тип крепления: на магнитах или механическое	Марка, модель, №, год выпуска станка
рамы 58 серии	GRAIN LIDER 58 (S-552.01); VEKTOR 58 (V-552.01); GRAIN ДВЕРИ 58 (S-552.08)	<input type="checkbox"/>			
рамы 70 серии	GRAIN PRESTIGE 70 (570.01); VEKTOR 70 (V-570.01)	<input type="checkbox"/>			
створки 58 серии	GRAIN LIDER 58 (S-552.03); VEKTOR 58/13 (V-552.03.13) без протяннутого уплотнения	<input type="checkbox"/>			
створки 58 серии	GRAIN LIDER 58 (S-552.03); VEKTOR 58/13 (V-552.03.13) с протяннутым уплотнением	<input type="checkbox"/>			
створки 70 серии	GRAIN PRESTIGE 70 (570.03); VEKTOR 70 (V-570.03) без протяннутого уплотнения	<input type="checkbox"/>			
створки 70 серии	GRAIN PRESTIGE 70 (570.03); VEKTOR 70 (V-570.03) с протяннутым уплотнением	<input type="checkbox"/>			
створки 58 серии	GRAIN ДВЕРИ (S-552.09); VEKTOR 58/9 (S-552.03) с удалением фурнитурного паза 9 мм.	<input type="checkbox"/>			

Примечания: _____

3. ЦУЛАГИ ДЛЯ РЕЗКИ ШТАПИКОВ :

цулаги для резки	Штапики	Количество, шт.	Марка, модель, №, год выпуска станка
штапиков 58 серии	S-552.07 с. 4мм; S-552.06 с.п. 24 мм; S-552.05 с.п. 32 мм	<input type="checkbox"/>	
штапиков 70 серии	570.04 с.п. 24 мм; S-552.06 с.п. 32 мм; S-552.05 с.п. 40 мм	<input type="checkbox"/>	

Примечания: _____

4. КОНДУКТОР ДЛЯ ИМПОСТА :

кондуктор	Штапики	Количество, шт.
импоста 58 серии	GRAIN LIDER 58 (S-552.02); VEKTOR 58 (V-552.02);	<input type="checkbox"/>
импоста 70 серии	GRAIN PRESTIGE 70 (570.02); VEKTOR 70 (V-570.02)	<input type="checkbox"/>

Примечания: _____

5. ЗАКАЗЧИК :

ОРГАНИЗАЦИЯ	
АДРЕС	
КОНТАКТНОЕ ЛИЦО	
ТЕЛЕФОН	
E-MAIL	